

MODYFIKACJA TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

SIWZ NR DZ/PZP/2/2018

PRZETARG NIEOGRANICZONY

NA

„Projekt, dostawę, montaż i uruchomienie kompletnej instalacji katalitycznego odzotowania spalin dla bloku energetycznego nr 5 w Enea Połaniec S.A.”

1. Zamawiający dokonał modyfikacji Części II SIWZ w następujący sposób:

1.1. Pkt 5.5.1 Części II SIWZ zmienia swoje brzmienie na:

„5.5.1. Informacja ogólna

Projekt Instalacji SCR obejmuje:

- Analizę obliczeniową dynamiki płynów (CFD) dla warunków przepływu spalin i trajektorii cząstek w kanałach. Modele te rozpoczynają się na wylocie istniejącego podgrzewacza wody a kończą na wlocie do podgrzewacza powietrza. Wyniki analiz i dokumentacja stanowią część zakresu dostawy.
- Analiza CFD musi być w stanie wykazać i/lub zoptymalizować wartość rozkładu pyłu, rozkładu temperatur, duże cząstki popiołu "popcorn/LPA", oraz profil wektora i prędkości spalin.

W zakresie zamówienia następujące usługi dodatkowe:

- Prace i uczestnictwo w spotkaniach koniecznych do realizacji, koordynacji i współpracy dotyczącej obszarów wzajemnego oddziaływania (interfejsów).
- Wszystkie prace i badania potrzebne dla realizacji zakresu dostaw i montażu.
- Wszystkie działania związane z badaniami niezbędnymi do wydania wymaganych dokumentów.
- Wykonawca dostarczy całość dokumentacji wykonawczej [baza danych wej/wyj. I/O, opisy funkcjonalne i schematy układów sterujących (schematy logiczne układów sekwencji, logika blokad, zamkniętych i otwartych pętli sterowania), ekrany graficzne synoptyki DCS] dla zintegrowania swojego pakietu z DCS Zamawiającego.
- Wykonawca dostarczy całość dokumentacji wykonawczej (schematy blokowe; schematy rozmieszczenia skrzynek/szaf łączeniowych, szaf interfejsu/krosowych, szczegółowe schematy elektryczne, schematy układów sterowania do granicy dostaw, listę okablowania, listę oprzyrządowania, itp.).
- Wykonawca przeprowadzi wszystkie szczegółowe badania dotyczące sprzętu elektrycznego i dostarczy całość dokumentacji (schematy blokowe; schematy rozmieszczenia skrzynek/szaf łączeniowych, szaf interfejsu/krosowych, szczegółowe schematy elektryczne, schematy układów sterowania do granicy dostaw, listę okablowania, listę oprzyrządowania itp.).
- Wszystkie usługi i urządzenia konieczne do wykonania prób wspomnianych w pkt. 8 oraz sporządzenia odpowiedniej dokumentacji (sprawozdania z prób).



- Wszystkie przeglądy i próby przeprowadzane dla uzyskania prawnie wymaganych świadectw lub certyfikatów przez Urząd Dozoru Technicznego oraz innych uprawnionych jednostek notyfikowanych w zakresie dostaw.
- Oznaczenie CE (PED) (oznaczające spełnienie wymagań dyrektywy) w dokumentacji PED (dotyczącej urządzeń ciśnieniowych).
- Dostarczenie wypełnionego „Zaświadczenie zgodności ze wszystkimi stosownymi wymogami, zasadami, normami i przepisami” (dokumenty potwierdzające parametry techniczne i jakościowe poszczególnych elementów).
- Uzyskanie deklaracji zgodności i odpowiednie oznaczenie CE) o zgodności instalacji SCR z zasadniczymi wymaganymi bezpieczeństwa i przekazanie dokumentacji Zamawiającemu (Obowiązkiem Wykonawcy jest uzyskanie odpowiednich deklaracji, świadectw oraz oznaczeń i dokumentacji od swoich podwykonawców).
- Sporządzenie i dostarczenie Zamawiającemu sprawozdań z oceny ryzyka dotyczącego zintegrowanego bezpieczeństwa przeciwwybuchowego zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów oraz norm w tym zakresie. Obejmuje to również:
 - Weryfikację istniejących stref zaklasyfikowanych jako zagrożone wybuchem oraz określenie koniecznych wymogów bezpieczeństwa przeciwwybuchowego w związku z nową instalacją, która będzie zlokalizowana w tych obszarach.
 - Klasyfikacja stref zagrożonych wybuchem, kiedy analiza ryzyka nie wyklucza obecności zagrożeń wybuchowych. Jest to określenie miejsca, potencjalna częstotliwość uwalniania substancji wybuchowych oraz wielkość strefy zagrożonej wybuchem spowodowanym przez instalację. Klasyfikacja strefy zagrożenia (łącznie graficznym przedstawieniem strefy zagrożonej wybuchem w oparciu o normę PN-EN 60079-10-1:2016-02). Identyfikacja ta powinna korzystać z następujących norm (zgodnie z kolejnością priorytetów):
 - PN-EN 1127-1:2011 Atmosfery wybuchowe – zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem – część 1: pojęcie podstawowe i metodologia
 - IEC 60079-10 - Aparatura elektryczna dla atmosfer zagrożonych wybuchem – część 10: klasyfikacja przestrzeni - gazowe atmosfery wybuchowe.
 - PN-EN 60079-10-2:2015-06 – Aparatura elektryczna do użytku w obecności łatwopalnego pyłu - część 10: klasyfikacja obszarów, gdzie łatwopalne pyły są lub mogą być obecne.
 - Rysunki i zestawienia z identyfikacją urządzeń (i ich kategorii), których konstrukcja, wykonanie, i ocena zgodności musi spełniać wymogi Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (Dz.U. 216, poz. 817).

- Kontrole i próby stwierdzające zgodność z wymaganiami technicznymi i specyfikacjami bez ograniczenia liczby prób, które będzie trzeba powtórzyć.
- Prace porządkowe.
- Obecność oraz nadzór przy rozruchu i przekazaniu do eksploatacji.
- W zakresie oceny ryzyka: realizacja oceny ryzyka bezpieczeństwa dla projektu
 - dotyczy integracji funkcji bezpieczeństwa w rozumieniu Rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228).
 - bezpieczeństwo procesu/funkcjonalne (np. HAZOP)
- Współpraca z Zamawiającym w analizie zagrożeń i zdolności operacyjnych (HAZOP) dotyczącej projektu oraz uwzględnieniu w nim zaleceń wynikających z sesji /spotkań/ HAZOP. Dlatego Wykonawca dostarczy Zamawiającemu całą niezbędną informację związaną z jego zakresem dostawy, a w szczególności powinien uczestniczyć we wszystkich niezbędnych spotkaniach.
- Jeśli zostanie to uznane za konieczne, to współpraca z Zamawiającym w celu zakończenia oceny zagrożenia wybuchem i opracowania dokumentu zabezpieczenia przed wybuchem zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 8 lipca 2010 r. w sprawie minimalnych wymagań, dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej (Dz. U. z 2010 r. Nr 138, poz. 931). Dlatego, Wykonawca powinien przekazać Zamawiającemu całą konieczną informację dotyczącą jego zakresu dostaw oraz uczestniczyć we wszystkich koniecznych spotkaniach.

Opracowanie i dostarczenie Instrukcji eksploatacji instalacji spełniającej wymagania określone w § 4 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28 marca 2013 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach energetycznych.

W zakresie bezpieczeństwa procesowego i przeciwwybuchowego:


- Na wstępnym etapie projektowania Wykonawca będzie zobowiązany opracować projekt koncepcyjny przedstawiający rozwiązania techniczne dla całej Instalacji oraz skonsultować go z Zamawiającym.
- Instalacja musi być wyposażona w stosowne systemy ochronne, w tym również zabezpieczające przed konsekwencjami ewentualnych błędów obsługi przy obsłudze instalacji.
- Konieczna jest zabudowa niezawodnego systemu detekcji, monitorującego potencjalną emisję NH₃ w węzłach technologicznych przygotowania i dozowania amoniaku
- Zarówno na etapie przygotowywania koncepcji jak i projektowaniu Instalacji należy mieć na uwadze obecną infrastrukturę, wymagane interfejsy (punkty połączenia z istniejącymi instalacjami i urządzeniami) oraz jej funkcjonalność.




- Wszystkie dostarczane urządzenia muszą być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228) oraz wszystkie dostarczone urządzenia zlokalizowane w strefach EX muszą być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (Dz.U. 216, poz. 817), a także posiadać odpowiednie deklaracje zgodności WE/UE, świadectwa zgodności oraz muszą posiadać stosowne oznakowanie CE. Ex.
-
- Wszystkie dostarczane materiały i urządzenia muszą być nowe, odpowiedniej jakości, powinny posiadać odpowiednią wytrzymałość konstrukcyjną dla zakładanych warunków pracy oraz zakładanego okresu eksploatacji
- Dostarczane w zakresie zamówienia urządzenia, materiały oraz osprzęt w zakresie elektryki i automatyki powinny posiadać deklaracje zgodności WE .
- Wszystkie urządzenia i elementy Instalacji, które będą montowane w wyznaczonych strefach zagrożenia wybuchem, muszą być w odpowiednim wykonaniu adekwatnym dla danej strefy oraz muszą posiadać dokumenty i oznaczenia dopuszczające ich zastosowania w danej strefie zagrożenia wybuchem. Wszystkie elementy i urządzenia zastosowane w strefach zagrożonych wybuchem muszą posiadać oznakowanie CE z odpowiednim oznakowaniem Ex wskazującym numer strefy, w której mogą być zamontowane.
- Po uzyskaniu od Zamawiającego akceptacji projektu koncepcyjnego Wykonawca wykona ocenę ryzyka wybuchowego wraz z propozycją wyznaczenia odpowiednich stref zagrożonych wybuchem oraz wykona analizę ryzyka procesowego (HAZOP) dla całej instalacji do skonsultowania z Zamawiającym.
- Analizy ryzyka wybuchowego i procesowego muszą być wykonane na koszt Wykonawcy przez niezależne osoby / jednostki posiadające stosowne uprawnienia/akredytacje do ich wykonywania.
- Wykonawca zapewni możliwość uczestnictwa przedstawicieli Zamawiającego w sesjach grupy przeprowadzającej analizę ryzyka procesowego (HAZOP) oraz wybuchowego.
- Zatwierdzone przez strony dokumenty zawierające ww. analizy należy przekazać Zamawiającemu
- Wykonawca jest zobowiązany uwzględnić i zastosować się do wniosków i zaleceń wynikających z obu ww. analiz, wnosząc stosowne korekty do dokumentacji projektowej.

2. Zamawiający dokonał modyfikacji Części III SIWZ w następujący sposób:

2.1. Zamawiający usuwa zapis pkt 22.5.2 z Części III SIWZ.


 DYREKTOR PIONU
 ZAKUPOWY I LOGISTYKI
 PROKURANT
 Mirosław Jabłoński


 WICEPREZES ZARZĄDU
 DZIAŁU
 USŁUG TECHNICZNYCH
 Adamczyk Paweł A.

Strona 4 z 4